

Anlage	Oberfläche	mögliche Grundmaterialien	Länge in mm	Breite in mm	Höhe in mm	Volumen in l (Trommelware)	Gewicht in kg
Automat 1	GS Eloxal Passivieren Kaltverdichten	Al	2.800	350	1.000		200
Automat 2	GS Eloxal Heißverdichten	Al	2.800	350	1.400		400
Automat 3	CuCn Ni glanz Sn	Al Cu / Ms Fe	1.600	250	800	40	80
Automat 4	CuCn Cu sauer Ni glanz Ni matt Cr Sn GS Eloxal Kaltverdichten	Al Fe Cu / Ms	2.000	300	1.100		400
Handgruppe	CuCn Cu sauer Ni glanz Ni matt Sn Cr NiP Sonderverfahren	Al Fe Cu / Ms Edelstahl	500	400	500	3	550
Schleif- und Polierraum	Bandschleifen Lamellenschleifen Sisal-Bürsten Polieren Glasperlstrahlen Sandstrahlen	Al Fe Cu / Ms Edelstahl					